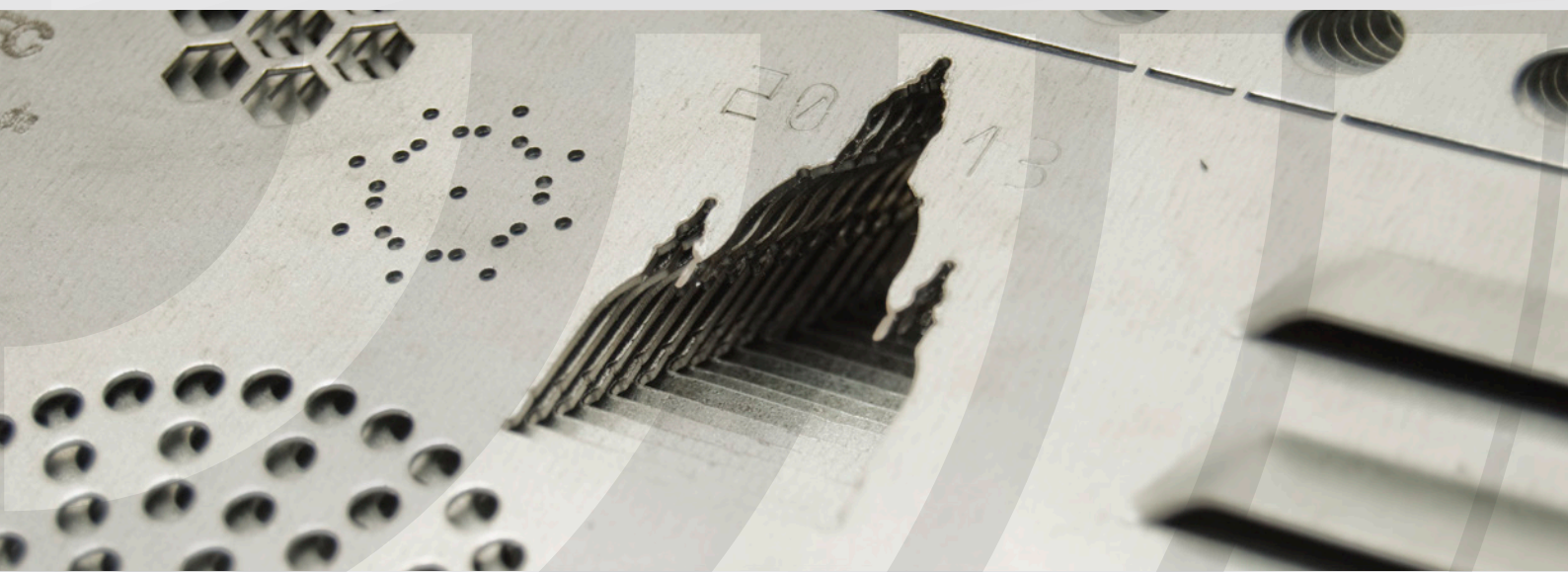






PROFIS FÜR DIE MATERIALTRENNUNG UND -BEARBEITUNG

Wussten Sie, dass Materialtrennung ein ziemlich anspruchsvolles Thema ist, das für erstklassige Ergebnisse viel Erfahrung, Können und exakt abgestimmte Bearbeitungsverfahren auf modernen Maschinen benötigt? Es geht um Präzision, die Herausarbeitung von teilweise sehr komplexen Formen sowie um die Vermeidung von unerwünschten Materialveränderungen am Werkstück – und natürlich um eine möglichst wirtschaftliche Bearbeitung. Wir wissen das, denn als Profis für Materialtrennung setzen wir jeden Tag mit unserem Know-how und unserem Maschinenpark entsprechende Anforderungen unserer Kunden um.

Unser Firmengründer hatte sich schon wissenschaftlich intensiv mit der Thematik befasst und seine Erfahrungen in das erfolgreiche Konzept unseres Unternehmens eingebracht. Seit 1995 stehen wir als Entwickler und Dienstleister an der Seite unserer Kunden, um ihre Aufgabenstellungen zu realisieren. Den Schwerpunkt bilden folgende Materialtrennungstechnologien:

- Laserstrahlschneiden
- Kombiniertes Stanz- und Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden



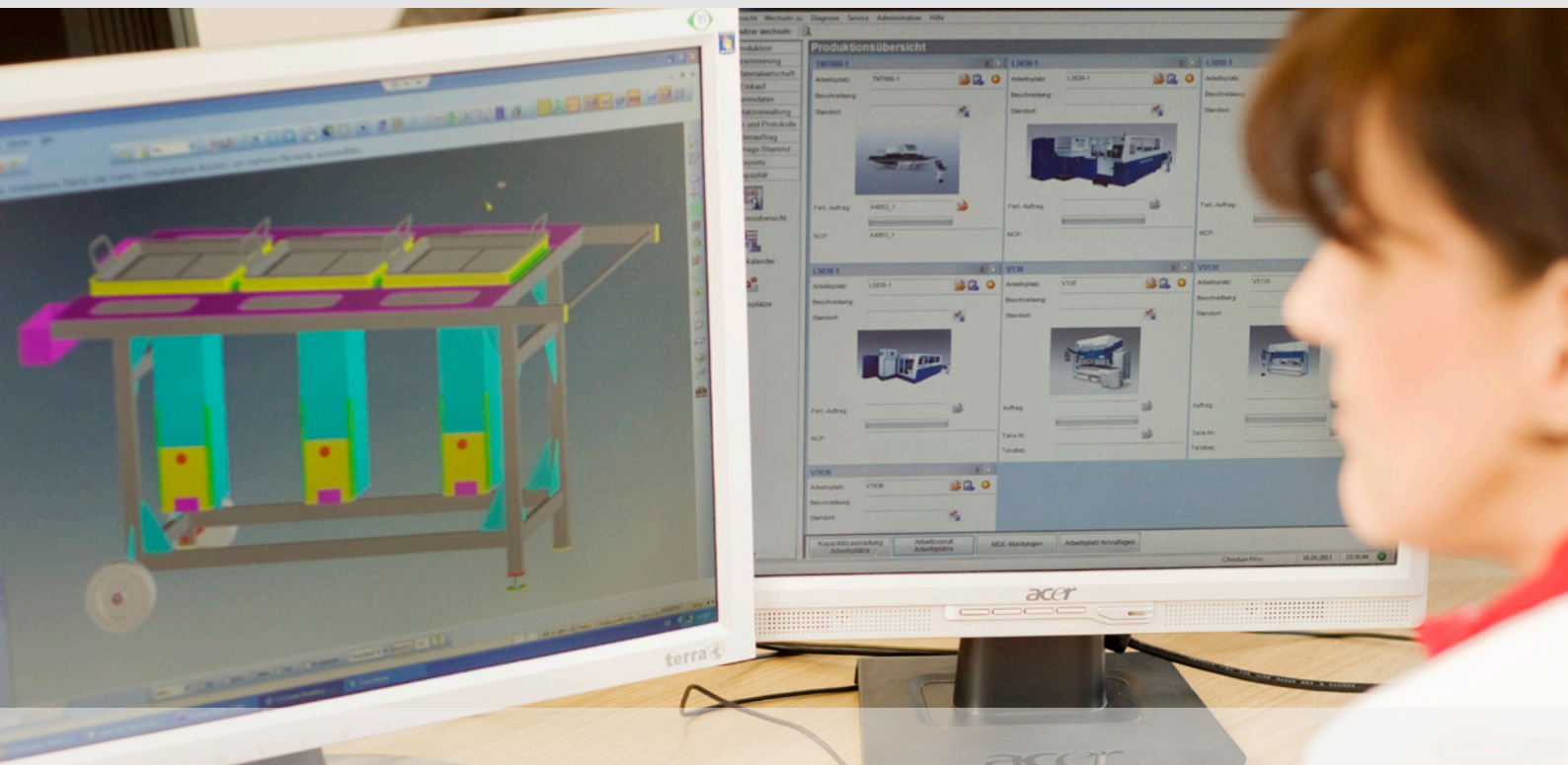
Als sinnvolle Ergänzung unseres Leistungsspektrums und zur Herstellung kompletter Baugruppen aus einer Hand verfügen wir weiterhin über verschiedene Möglichkeiten der mechanischen Bearbeitung, beispielsweise CNC-Biegen, -Drehen, -Fräsen und -Bohren, Entgraten sowie Oberflächenfinish etc.

Unsere besondere Stärke ist neben der klaren Schwerpunktsetzung in der Bearbeitung und der starken Kundenorientierung der hohe Integrationsgrad aller Arbeitsprozesse. Vom ersten Angebot über die Fertigung und das effiziente Hochregallager bis zum Endprodukt sind alle Schritte miteinander verzahnt und fein aufeinander abgestimmt. Im Zusammenspiel mit unserem DIN EN ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungssystem ergibt das eine ausgeprägte Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und hohe Qualität. Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung!

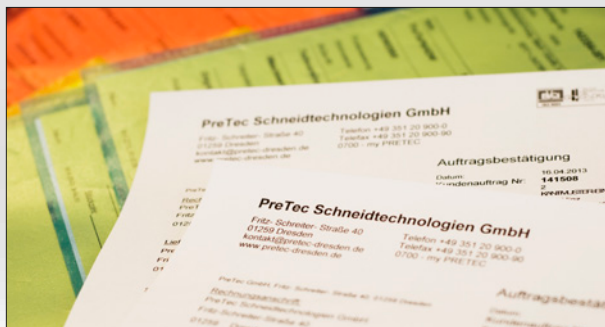


ENTWICKLUNGSSTATIONEN

- 1995** Unternehmensgründung
- 1996** Umzug des Firmensitzes vom Technologie-Zentrum Dresden an die Fritz-Schreiter-Straße mit moderner Fertigungshalle. Anschaffung einer CNC-Hochdruckwasserstrahlschneidanlage
- 1997** Inbetriebnahme einer Laserschneidanlage
- 1999** Erweiterung mit CNC-gesteuerten Maschinen für die Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung. Inbetriebnahme einer zusätzlichen Laserschneid- und einer weiteren Wasserstrahlschneidanlage
- 2000** Anschaffung einer CNC-Abkantpresse, DIN ISO 9001-Zertifizierung
- 2001** Kauf der Geschäftsräume. Anschaffung einer eigenen Farbgebungsanlage sowie Schweißanlagen
- 2002** Inbetriebnahme des CNC-Bearbeitungszentrums
- 2006** Weiteres CNC-Bearbeitungszentrum für großformatige Blechteile, CNC-Abkantpresse mit 6-Achs-Steuerung
- 2007** Automatisierung der Laserbearbeitung, Aufbau eines automatischen Hochregallagers
- 2008** Standorterweiterung auf 32.000 m² großes Firmengrundstück und 8.000 m² Hallenfläche
- 2009** Zusätzliche Anschaffung einer Laserschneidanlage und einer Biegepresse
- 2011** Installation einer vollautomatisierten Kombimaschine, die in einer Aufspannung Stanzen, Laserschneiden und Biegen ermöglicht. Inbetriebnahme einer weiteren Biegepresse
- 2012** Inbetriebnahme einer modularen Entgratmaschine



INTEGRIERTE PROZESSE FÜR HÖCHSTE EFFIZIENZ



„Viele Köche verderben den Brei“, sagt ein bekanntes Sprichwort. Auf einen Produktionsprozess übertragen bedeutet das: Die vielen Verfahrensschritte, die bis zum fertigen Produkt notwendig sind, bergen ein relativ hohes Risiko für Prozessstörungen und Produktfehler. Deswegen arbeiten wir mit einem „Chefkoch“, der durch umfassende Kontrolle und Organisation dieses Risiko minimiert.

Dabei handelt es sich um ein modulares Softwaresystem, das alle Prozesse vom Angebot bis zur Auslieferung der

fertigen Produkte unterstützt. Eingebunden sind sowohl die Produktionsplanung als auch die Laseranlagen, die kombinierte Stanz-Lasermaschine, die CNC-Maschinen der mechanischen Fertigung, das vollautomatische Hochregallager und andere wichtige Stationen. Diese hoch entwickelte Prozesskette ermöglicht also einen ganzheitlich gesteuerten Material- und Informationsfluss, der einen effizienten, flexibel variierbaren Ablauf in hoher Zuverlässigkeit und Qualität - einschließlich der kompletten Rückverfolgbarkeit jedes Teils - zur Folge hat.

Computer.Netzwerke. Systemlösungen. PC-fabrik PC-Fabrik GmbH Dresden Buchenstr. 13-15 01097 Dresden Germany TEL: 0351 800 2 800 FAX: 0351 800 2 888 E-MAIL: verkauf@pc-fabrik.de	Wir kümmern uns um Ihre Computer 15 Jahre Erfahrung - Vor-Ort-Service nach Vereinbarung, 24/7 Überwachung Ihres Netzwerkes, - Netzwerkscan und Inventarisierung, - individuelle Lösungen Hard- und Software, - Beratung, IT-Handel, IT-Dienstleistungen, - Lösungen zu E-Mail Archivierung, Dokumenten-Management, Verschlüsselung und weiteren Themen der EDV - Autorisierter/Zertifizierter Partner von Microsoft, Wortmann, Fujitsu, Lenovo, Securepoint,...	www.pc-fabrik.de terra QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND
---	---	--

Auf der Grundlage wissenschaftlich-technischer Kooperationen realisieren wir fortgeschrittene technologische Lösungen und bieten sie als Dienstleistung an. Unser Leistungsumfang umfasst dabei nicht nur das Schneiden von Teilen, sondern wir unterstützen unsere Kunden ebenso von der Konstruktion bis zur Materialauswahl. Und wenn es an die Herstellung geht, haben wir in der Regel alles Erforderliche direkt vorliegen. Im Gegensatz zu vielen anderen Anbietern sind wir nämlich der Überzeugung, dass das Vorhalten eines eigenen Lagers nicht altmodisch ist. Ein eigener Materialbestand gibt uns und den Kunden die Sicherheit einer hohen Verfügbarkeit und des schnellen Zugriffs. So können wir umgehend und flexibel reagieren.

Die Grundlage für diese Fähigkeit ist das moderne 2007 eingeweihte Hochregallager. Hochregallager haben den Vorzug, auf vergleichsweise kleiner Grundfläche sehr viel Lagergut unterbringen zu können. Unseres bietet Platz für rund 700 große Paletten mit einem umfangreichen Materialsortiment. Das leistungsstarke Lagerverwaltungssystem steuert nicht nur den Warenein- und -ausgang mitsamt der erforderlichen Regalbediengeräte. Es ist, wie bereits erwähnt, in den gesamten Fertigungsprozess voll integriert: Was die Maschinen benötigen, wird vollautomatisch aus dem Lager abgerufen. Aufgrund einer entsprechenden TÜV-Zertifizierung sind wir im Lagerbereich außerdem berechtigt, Werkstoffkennzeichnungen zu übertragen (Umstempelung).

SCHNELL UND FLEXIBEL DANK EIGENER LAGERHALTUNG

Rich. Herbig

Metallhandel Sachsen GmbH



Lothar Hörner

Dipl.-Ing.

Geschäftsführer Vertrieb

01156 Dresden
Gompitzer Höhe 1
Tel. 03 51 / 48 17 -270
Fax 03 51 / 48 17 -273 / -298
Mail: l.hoerner@niemet.de



Compact.
Maßgeschneiderter Branchenschutz
für Ihr Unternehmen.

Sie haben Fragen?
Dann rufen Sie gleich an:

HDI Generalvertretung

Frederic Zimmer
Ullersdorfer Platz 1
01324 Dresden
Telefon 0351 2679886
Telefax 0351 2679887
Mobil 0172 7920470

frederic.zimmer@hdi.de
www.hdi.de/frederic_zimmer



ZEITGEMÄSS ...

... PULVERBESCHICHTUNG!

PLASTCOAT KUNSTSTOFFBESCHICHTUNG GMBH & CO. KG
Coschützer Straße 80, 01705 Freital | Tel.: +49 (351) 210 85 913 | www.plastcoat.de



LASERSTRAHLSCHNEIDEN

Als thermisches Trennverfahren ist das Laserstrahlschneiden eine feste Größe in der industriellen Fertigung. Es ermöglicht äußerst exakte Schnitte mit sauberen Kanten, sodass die hergestellten Teile in der Regel ohne Nacharbeit verwendet werden können. Besonders im Dünnblechbereich ist die Schnittgüte sehr gut. Wir arbeiten mit TRUMPF-CO2-Lasern von 3.000 bis 6.000 Watt, die für kurze Bearbeitungszeiten und höchste Werkstückqualität bei einer maximalen Tafelgröße von 1.500 mm x 3.000 mm stehen.



Vorteile des Laserstrahlschneidens:

- Werkstoffe:
 - Edelstahl bis 25 mm
 - Baustahl bis 25 mm, oxidfrei bis 8 mm
 - Aluminium bis 15 mm
- Minimale Wärmeeinflusszone
- Gute Schnittqualitäten, fertige Teile fast gratfrei
- Schnittgeschwindigkeit optimiert für Material und Blechstärke
- Kleinste Konturen entsprechen ca. 0,8*Blechstärke
- Für Einzelteile und für große Stückzahlen geeignet



**SIE HABEN DAS UNTERNEHMEN – WIR DIE PASSENDE LÖSUNGEN
FÜR STROM, GAS UND ENERGIEDIENSTLEISTUNGEN.**

Weitere Informationen erhalten Sie von Olaf Henning,
Tel.: 0351/42798-26 oder per E-Mail Olaf.Henning@enviaM.de.

VORWEG GEHEN

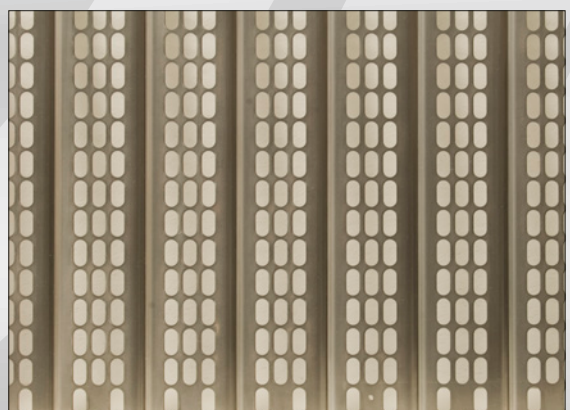


KOMBINIERTES STANZ- UND LASERSCHNEIDEN

Zwei in eins ergibt ausgezeichnete Produktivität. Unsere TruMatic 7000 Maschine kombiniert die Stanz- und Laserbearbeitung: Standardkonturen und Umformungen führt der Stanzkopf aus, komplexe Konturen schneidet der Laser. Auf der Anlage lassen sich ebene Blechzuschnitte bis zu 8 mm Materialdicke herstellen, außerdem können mit der aktiven Werkzeugmatrize Umformungen in das Werkstück eingebracht werden. Das von uns eingesetzte High-End-Modell überzeugt durch höchste Dynamik, kratzerfreie Bearbeitung, eine einzigartige Umformfähigkeit und seine produktive und leistungsfähige Automatisierung. So lässt sich in einem Durchgang ein breites Teilespektrum selbst mit anspruchsvollsten Anforderungen schnell realisieren

Vorteile des Stanz-/Laserschneidens:

- Vielseitiges Bearbeitungsspektrum durch Kombination aus Stanzen und Laserschneiden
- Produktive Stanzbearbeitung durch eine max. Hubfolge von 1200 1/min
- Sehr schnelle Laserklappe mit Zykluszeit von nur einer Sekunde
- Erweiterte Umformfähigkeit durch aktive Matrize (größere, höhere Umformungen und aktiver Umformhub von unten)
- Hoch präzise Schneidergebnisse
- Hohe Konturgenauigkeit
- Kratzerfreie Bearbeitung

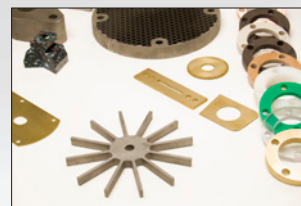




HOCHDRUCKWASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Beim Hochdruckwasserstrahlschneiden (HDW-Schneiden) überträgt das Wirkmedium Wasserstrahl die zum Trennen erforderliche Energie. Dafür wird gefiltertes Leitungswasser mit einem maximalen Druck von ca. 4000 bar durch eine Saphirdüse mit einer Bohrung von 0,15 – 0,3 mm gepresst. Weiche Materialien wie Papier, Karton, Gummi, Schaumstoffe, PVC, Plexiglas, Leder, Textilien schneiden wir mit reinem Wasserstrahl. Für harte und spröde Werkstoffe, beispielsweise Metalle, Glas, Stein oder Verbundwerkstoffe, wird das Wasser mit einem Abrasivmittel ergänzt.

Wasserstrahlschneiden ist ein „kaltes“ Verfahren, die Materialbeschaffenheit der Schnittkanten wird nicht verändert. Die Werkstücke sind daher ohne Nachbehandlung selbst für anspruchsvollste Verwendungen sofort nutzbar. Außerdem lassen sich dadurch verschiedene Problemmaterialien besser als mit thermischen Verfahren schneiden. Mit unseren WARICUT-Maschinen bieten wir eine sehr große Anwendungsbreite für Schneid- und Bearbeitungsaufgaben für Tafelgrößen bis zu 3.000 mm x 3.000 mm und Materialdicken bis 100 mm.



Vorteile des HDW-Schneidens:

- Für fast alle Materialien geeignet (speziell Alu- und Kupferlegierungen, Panzerungen u. a.)
- Kein Wärmeeintrag, keine weitere Aufhärtung in den Randzonen
- Alle Blechstärken schneidbar (bis 100 mm)
- Gute Schnittkantenqualität
- Für Einzelteile und große Stückzahlen geeignet



STARKE LEISTUNG BRAUCHT EINEN STARKEN PARTNER

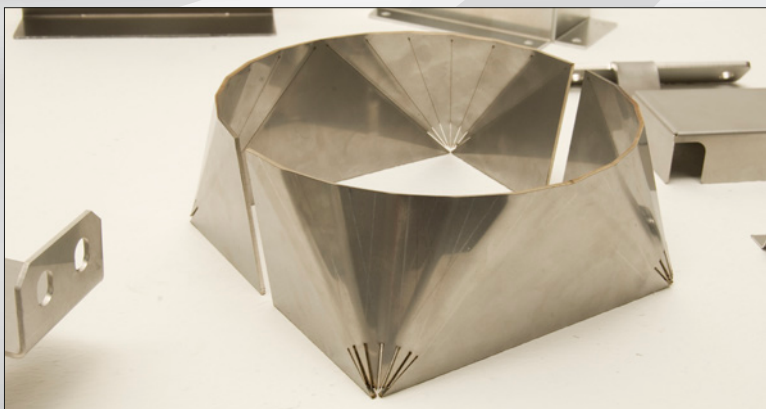


Hochdrucktechnologie zum Wasserstrahlschneiden von www.kmt-waterjet.de

Tel.: 06032 997-0 • info@kmt-waterjet.com



CNC-BIEGEN



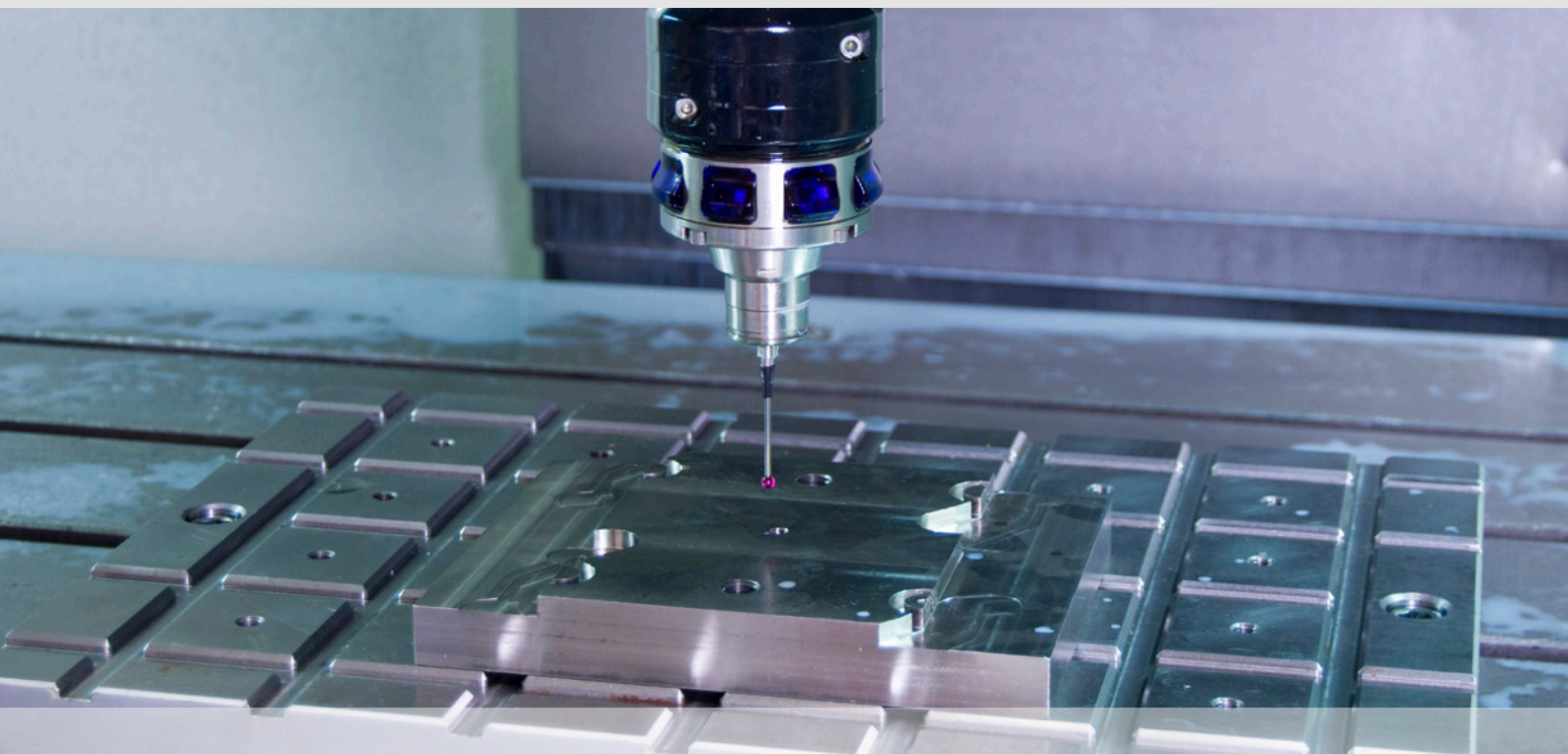
Um unseren Kunden eine möglichst große Leistungsvielfalt aus einer Hand zu bieten, haben wir schon frühzeitig begonnen, unsere Kernkompetenz Materialtrennung mit Technik für die Weiterbearbeitung zu ergänzen. Großen Raum nimmt hier das Biegen auf hochmodernen CNC-Biegepressen ein. Im Zusammenspiel mit unseren qualifizierten Mitarbeitern in der Konstruktion, CNC-Programmierung und Maschinenbedienung ermöglichen sie das Herstellen auch von komplizierten Blechbiegeteilen.

Technisch setzen wir Lösungen des renommierten Herstellers TRUMPF ein, die einen Presskraftbereich von 36 t bis 230 t abdecken. Unser Spitzenmodell gehört zu den schnellsten Biegemaschinen der Welt und bietet insbesondere für das präzise Biegen von kleinen und mittelgroßen Teilen hervorragende Voraussetzungen.

Maschinenausstattung CNC-Biegen

- Max. 230 Tonnen Presskraft
- Max. 4.000 mm Teillelänge
- Getrennt ansteuerbare Hinteranschlätze (6 Achsen)
- CNC-Bombierung des Biegebalkens
- CNC-gesteuerte Biegehilfen
- Winkelsensorik
- Vergrößerte Einbauhöhe der Werkzeuge
- Hydraulische Werkzeugklemmung





CNC-FRÄSEN UND MECHANISCHE BEARBEITUNG

Die Komplettbearbeitung der durch Laser- oder Wasserstrahlschneiden vorgefertigten Werkstücke ist auf konventionellen und CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen möglich. Einen Schwerpunkt stellt hierbei das CNC-Fräsen von Blechteilen bis 1.400 mm Länge auf Bearbeitungszentren dar. Die Fertigung von Bohrungen, Gewinden, Passungen, Fasen und anderen Elementen rundet das mechanische Leistungsspektrum ab. Ergänzend zum Laserschneiden können einfache Zuschnitte auch durch einen säulengeführten Gehrungssägeautomaten bereitgestellt werden.

Maschinenausstattung CNC-Fräsen:

- Verfahrwege X-Y-Z: 1400 x 700 x 625 mm
- Magazin für 30 Werkzeuge
- Spindelinnenkühlung
- Steuerung Heidenhain iTNC 530 und FANUC
- Tastsystem zur Werkzeugmessung
- Messtaster für Werkstücke



Jörg Wappler Werkzeugmaschinen e.K.
Niederauer Straße 42a
01689 Weinböhla

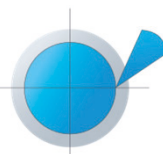
Telefon +49 35243 330-0
Telefax +49 35243 330-33

E-Mail info@wappler-werkzeugmaschinen.de
Internet www.wappler-werkzeugmaschinen.de

Autorisierter Händler und
Servicebetrieb der DOOSAN Infracore



Jörg Wappler
Werkzeugmaschinen e.K.
Handel. Service. Vermietung.



Mit Wappler und DOOSAN zum Erfolg

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung mit einem der weltweit modernsten Werkzeugmaschinenhersteller.

CNC-Werkzeugmaschinen zur Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung

Exzellenter Service: für unterbrechungsfreie Produktion

Gebrauchtmachines: sofort verfügbar bei minimaler Kapitalbelastung

Mieten: seien Sie flexibel für Ihren Kunden – ohne Finanzierungsrisiko



ENTGRATEN, LACKIEREN, SCHWEISSEN

Zahlreiche sinnvolle Ergänzungsleistungen runden unser Angebot rund um die Fertigung ab. Dazu zählen Schweißen von Baustahl, Edelstahl und Aluminium und Baugruppenmontage ebenso wie verschiedene Techniken für die Behandlung und den Schutz von Oberflächen.

Überblick ergänzende Leistungen

- Entgraten, Entzundern, Kantenverrundung
- Mechanische/spanabhebende Fertigung
- Lackieranlage mit kombiniertem Feinsprüh-/Elektrostatikverfahren und integrierter Trocknung
- Schweißen
- Strahlen von Kleinteilen
- Verzinken/Pulverbeschichten (in Kooperation)
- Vermietung von Lagerflächen





PreTec Schneidtechnologien GmbH
Fritz-Schreiter-Str. 40
01259 Dresden

Telefon: +49 351 20900-0
Telefax: +49 351 20900-90

E-Mail: kontakt@pretec-dresden.de
Internet: www.pretec-dresden.de



PRETEC