

## Schwenkbiegemaschine GIGAbend

Mit der cnc-gesteuerten Schwenkbiegemaschine GIGAbend RAS 76.30 können variantenreiche Blechteile schnell und in perfekter Qualität hergestellt werden.

### Leistungsmerkmale

abdruckfreies Biegen
enge oder große Radien möglich
Zudrücken mit 120 Tonnen Spannkraft
lange oder kurze Biegeschenkel
intelligentes Bombiersystem
Biegen von Warzen- und Tränenblech



### Technische Daten:

Blechdicke max.                      6 mm Baustahl  
   4 mm Edelstahl

Teilegröße:                              Großformat 1.500 x 3.000 mm

*Bei einer Arbeitslänge von 3.200 mm können 6mm dicke Baustahlbleche oder 4mm dicke Edelstahlbleche gebogen werden. Mit bis zu 120 Tonnen Spannkraft sind auch bei dickeren Blechen ausreichend Reserven für das Zudrücken von Umschlägen und das sichere Halten bei engen Biegeradien vorhanden. Für die Herstellung von Kassetten, Maschinenverkleidungen, Zargen, Kästen und Schränken ist die GIGAbend eine optimale Maschine. Das intelligente Bombiersystem gleicht die Durchbiegung der Biegewange automatisch aus und garantiert genaue Biegeergebnisse. Großformatige Teile werden schonend auf einem hinteren Anschlagssystem mit einer Tiefe von 3.050 mm positioniert. Eine automatische Drehpunktverstellung der Biegewange sichert erstklassige Biegeradien, egal ob scharfkantig oder soft.*

