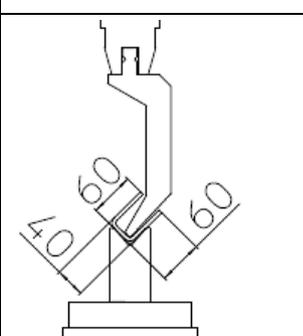
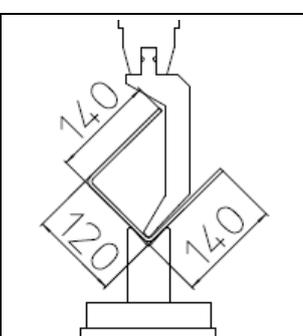
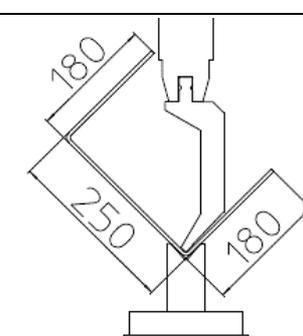
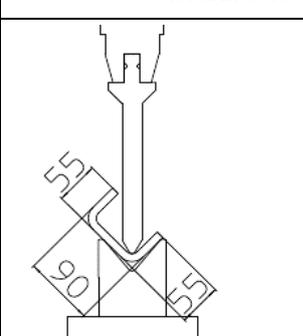
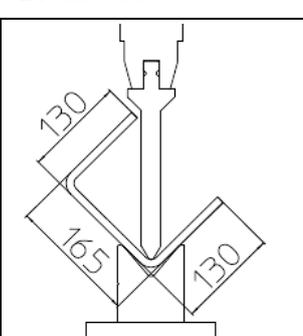
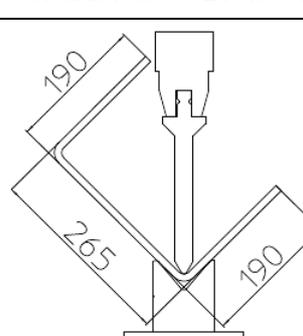
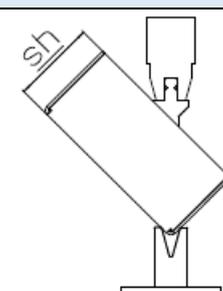
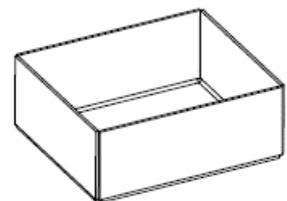
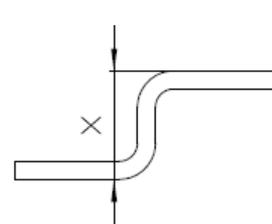
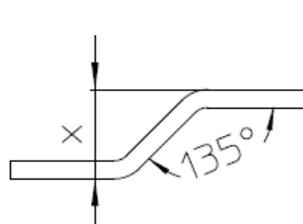


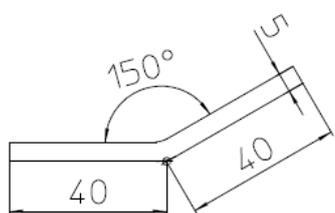
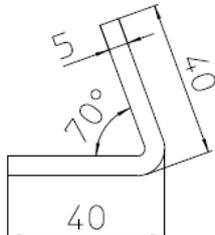
U- Profil			
Bl. 1 - 5	Breite 40...120: max.Höhe = Breite <b>+20</b>		Breite ab 120: max.Höhe = Breite <b>-70</b>
			
Bl. 6 - 10	Breite 90...165: max.Höhe = Breite <b>-35</b>		Breite ab 165: max.Höhe = Breite <b>-75</b>
			

Schachtelhöhe			
Bl. 1 - 2	max. 279		
Bl. 3 - 5	max. 232		
Bl. 5 - 10	max. 132		

Stufe					
90°			135°		
Bl.	x		Bl.	x	
1	9		1	5,5	
1,5	10		1,5	6,5	
2	14		2	8,5	
3	23		3	14,5	
4	30	4	21,5		

Mindestschenkellänge				
Bl.	1.4301	St37 / Alu	Winkel	
0,5	5			
1	6,5			
1,5	6,5			
2	9,5			
2,5	12,5		max 30°	
3	15,5		max 30°	
4	23	18,5	max 30°	
5	30,5	23	max 65°	
6	38	30,5	max 65°	
8	53	38	max 90°	
10	68	53	max 90°	

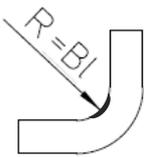
Bei unterschrittener Mindestschenkellänge wird der Schenkel nicht gebogen oder es entsteht ein Verzug.

Bemaßung	
stumpfe Winkel	spitze Winkel
	

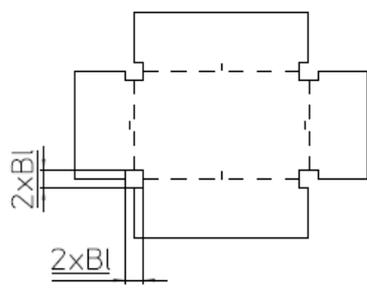
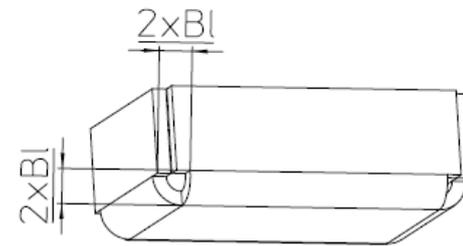
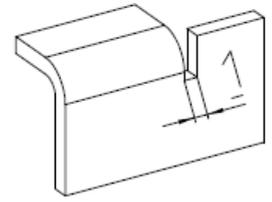
Biegeradius				
Bl.	1.4301	St37	AlMg3	AlMg1
1	1	1	1	1
2	2	2	1,5	1
3	3	2,5	2-2,8	1,5
4	4,5	3	2,5-4	
5	5,5	3,5-5	3-5	
6	7-(16*)	6-(14*)	6	
8	9-(18*)	5-8-(16*)	5-8	
10	11-(20*)	10-(18*)	6-10	

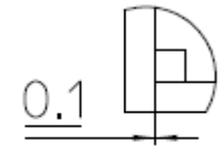
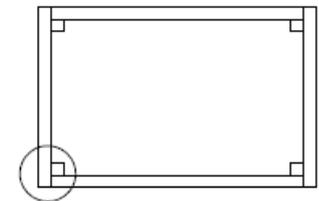
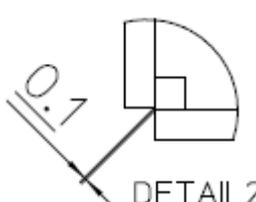
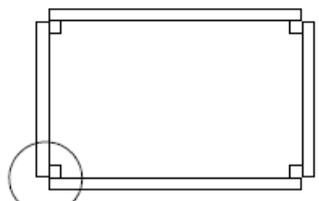
Je nach verwendeten Werkzeugen variieren die Biegeradien. In der Tabelle sind die bei uns Üblichen dargestellt.

**im Step Modell immer  
Radius = Blechstärke konstruieren**

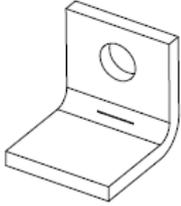
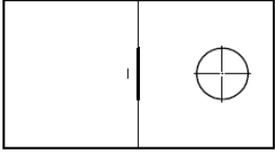
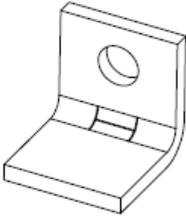
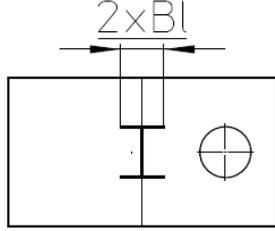
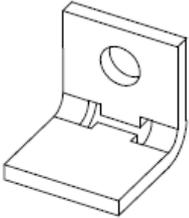
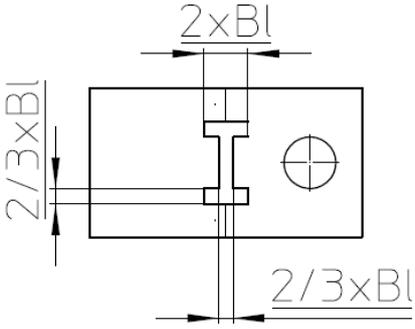


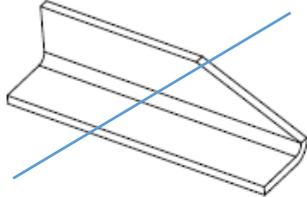
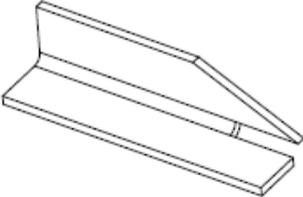
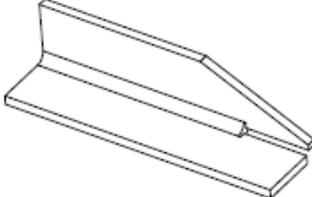
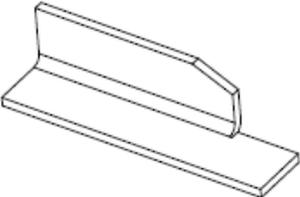
\* Durch das Freibiegen entwickelt sich der Biegeradius nicht ideal rund. Ab dieser Stelle beginnt der erste Ansatz.

Freistich		
Eckenfreistich		
Laschen-Freistich		

Eckengestaltung		
Wanne aus 1.4301 Bl.1-1,5 anschließend verschweißt	 <p>0.1 DETAIL1</p>	 <p>siehe DETAIL1 Die schmalen Seiten werden verlängert bis zur Außenkante</p>
Alle anderen Wannen	 <p>0.1 DETAIL2</p>	 <p>siehe DETAIL2</p>

Falz
Eine Falz ist mit einer Länge von 3m und einer Breite von ca.10mm bis Bl.1,5 möglich. Alles Weitere nach Rücksprache.

Ausklinkung				
Bohrung / Ausschnitt / Langloch	Bl. 1 - 3	Schlitz		
	Bl. 4	Knochen- schlitz		
	Bl. 5 - 10	Knochen- ausklinkung		

Sonstige			
Schräge	Spitz auslaufende Schrägen verziehen sich bzw. werden nicht vollständig gebogen. Um das zu Umgehen gibt es folgende Möglichkeiten:		
	 Die Biegung im kritischen Bereich entfernen	 Einen Schlitz oder eine Knochenausklinkung einbringen	 Den Schenkel auf die Mindestschenkellänge vergrößern