

## Laserstrahlschneiden Stanzen und Umformen

max. Tafelgröße	1.500 mm x 3.000 mm
Baustahl	bis 25 mm
Edelstahl	bis 25 mm
Aluminium	bis 15 mm

## Wasserstrahlschneiden

max. Tafelgröße	3.000 mm x 3.000 mm
Materialdicken	bis 100mm

## CNC-Biegen

max. Abkantlänge 3.000 mm

## mechanische Bearbeitung

CNC und konventionelles Drehen  
CNC und konventionelles Fräsen  
vollautomatisches Gehrungssägen

## Schweißen

MIG / MAG / WiG

## Oberflächenbehandlung

Naßlackieren  
Verzinken und Pulverbeschichten in Kooperation  
Strahlen von Kleinteilen

## CAD

2D- und 3D-Konstruktion  
Datenübernahme  
Biegeberechnung  
Zuschnittermittlung

## Lager

vollautomatisches Hochregallager mit über 700 Plätzen  
umfangreiches Blechsoriment vorrätig

## Mietflächen

Vermietung von Produktions-, Lager- und Freiflächen



## **Geschäftsleitung**

**Dr. Steffen Albrecht**

Tel. +49 351 20 900 0  
Fax +49 351 20 900 90  
kontakt@pretec-dresden.de

## **Buchhaltung**

**Ines Hochstein**

Tel. +49 351 20 900 0  
Fax +49 351 20 900 90  
sekretariat@pretec-dresden.de

## **Vertrieb**

**Marco Darm**

Prokurist

Tel. +49 351 20 900 44  
Fax +49 351 20 900 90  
kontakt@pretec-dresden.de

## **Service**

**Christian Hinz**

Tel. +49 351 20 900 48  
Fax +49 351 20 900 90  
service@pretec-dresden.de

## **Qualitätsmanagement**

**Frank Köster**

Tel. +49 351 20 900 35  
Fax +49 351 20 900 90  
qm@pretec-dresden.de

## **Fertigungsleiter**

**Torsten Krüger**

Tel. +49 351 20 900 65  
Fax +49 351 20 900 17  
fertigung@pretec-dresden.de

## **Versand**

**Elke Wczesniak**

Tel. +49 351 20 900 60  
Fax +49 351 20 900 17  
versand@pretec-dresden.de