

Schwenkbiegezentrum TruBend Center 7030

Mit der TBC7030 können komplexe Biegeteile vollautomatisch hergestellt werden. Der solide Gesamtaufbau und die Kontrollmöglichkeiten während des Biegevorgangs garantieren eine sehr hohe Genauigkeit. Der automatische Werkzeugwechsler ermöglicht eine wirtschaftliche Fertigung.

Leistungsmerkmale
abdruckfreies Biegen
Kleine und große Radien möglich
Perfekte Winkel durch ACB-Lasermodul
lange oder kurze Biegeschenkel
Negative und positive Kantungen
Rotations- und 2-Achs-Teilemanipulator



Technische Daten:

Blechdicke: 0,5 bis 3,0 mm Baustahl
0,5 bis 4,0 mm Aluminium
0,5 bis 2,2 mm Edelstahl

Teilegröße: Großformat 1.500 x 3.000 mm

Für Biegungen an verschiedenen Seiten fixiert der Rotationsteilemanipulator die Platine und dreht sie in Position – mit Achsgeschwindigkeiten bis 3000 mm/s. Obere und untere Biegewerkzeuge sind direkt auf der Kantschwinge montiert. Beim Biegevorgang bewegt sich nur das Werkzeug, das Bauteil bleibt in horizontaler Position. Wannen mit Innenkanten können mit Horn-Niederhaltern gefertigt werden. Für sehr schmale Profile oder Bauteile mit Umformungen nahe der Biegelinie wird ein einschwenkbares Niederhalterwerkzeug verwendet. Um Laschen oder versetzte Kanten zu biegen wird ein zusätzliches Biegewerkzeug gerüstet. Magnet- und Vakuumgreifermodule sorgen während der Bearbeitung für eine sichere und kratzerarme Werkstückpositionierung.

